



Completa la tua distilleria con il nostro

## PACKAGE PER LA PRODUZIONE DI BIO ETANOLO

Green Engineering ha sviluppato e realizzato un impianto a setacci molecolari per la disidratazione dell'etanolo, assemblato in una struttura metallica delle dimensioni standard di un container. L'unità, totalmente automatizzata e controllata tramite PLC, viene consegnata al cliente già collaudata e pronta all'uso ed è stata concepita per processare alcool grezzo e alcool di scarto (teste e code) producendo alcool anidro fuel grade ( BioEtanolo ).

Assieme all'unità viene fornito un Manuale Operativo chiaro ed esaustivo ed un Catalogo Meccanico per la manutenzione, la riparazione e la sostituzione dei componenti usurati.

Completano la fornitura due settimane di nostra assistenza al primo avviamento ed il training on site degli operatori.

### CARATTERISTICHE TECNICHE :

capacità:	fino a 20.000 lt/giorno
materia prima:	etanolo grezzo 92-96°G.L.
prodotto:	etanolo anidro 99,9 °G.L.
dimensioni:	cm. 210 x 250 h= 1.130
peso a vuoto:	19.000 Kg
peso in esercizio:	22.000 Kg

### ALLACCIAMENTI NECESSARI :

alcool grezzo da distilleria	DN 20
alcool assoluto allo stoccaggio	DN 20
riciclo in distilleria	DN 20
vapore di caldaia / condense	Kg/h 400
acqua di raffreddamento A/R	mc./h 42
aria strumenti	Nmc./h 5
f.e.m.	KW 10

Lavori in muratura a carico del cliente: piattaforma in cemento di dimensioni 350cm x 350cm

Tempi medi di consegna: 5 mesi dall'ordine



Green Engineering s.r.l. - loc. Belvedere, Colle di Val d'Elsa, 53034 (SI) ITALY

PHONE (+39) 0577 931919 FAX (+39) 0577 905018

www.greeneng.it staff@greeneng.it