

GE/UNIT900SKID™



Green Engineering®

STATE OF THE ART ETHANOL PLANTS

Complétez votre distillerie avec notre

## UNITE' POUR LA PRODUCTION DE BIOETHANOL

Green Engineering a développé et construit une unité complète à tamis moléculaires pour la déshydratation de l'éthanol, pré-assemblée dans une structure transportable ayant les dimensions d'un container standard. L'unité GE/900SKID a été projetée pour traiter l'alcool brut et/ou les têtes et les produits de queue, et pour produire ainsi ASTM alcool carburant (BioEthanol). En outre, GE/UNIT900SKID est complètement automatisée et contrôlée par PLC, et est livrée au Client déjà testée et en grè de marche.

Avec l'unité, G.E. fournit un Manuel Opérationnel très détaillé et un Catalogue Mécanique pour la manutention, réparation et remise des composants endommagés.

GE fournit aussi deux semaines d'assistance à la première mise en marche et pour la formation professionnelles des opérateurs.

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Capacité: jusqu'à 20.000 litres par jour

alimentation: alcool brut 92-96° GL

Produit: éthanol anhydre 99,9° GL

dimensions structure: cm 210 x 250 h = 11.30

poids vide: 19.000 kg.

poids en fonctionnement: 22.000 Kg.

### CONNEXIONS NECESSAIRES

alcool brut de la distillerie :	DN20
alcool anhydre au stockage:	DN20
recyclage de la distillerie:	DN20
vapeur/condensé de chaudière:	Kg/h 400
eau de refroidissement:	mc/h 42
air instruments:	Nmc/h 5
e.m.f.:	KW10

Le Client devra seulement fournir une plate-forme en ciment ayant les dimensions 350cm x 350cm

Le termes de livraison sont à peu près de 5 mois à partir de la date de la commande.



Green Engineering s.r.l. – loc. Belvedere, Colle di Val d'elsa, 53034 (SI) ITALY

PHONE (+39) 0577 931919 FAX (+39) 0577 905018

[www.greeneng.it](http://www.greeneng.it) [staff@greeneng.it](mailto:staff@greeneng.it)